



# 明方向 定目标 补短板 强推进 以打造细分行业冠军为引领 夯实万里扬制造高质量发展之基 万里扬 2023 年中产品战略研讨会圆满举行



**万里扬股份2023年中产品战略研讨会**  
浙江·金华  
2023年7月26日

本报讯(记者 徐蕾)7月26日,万里扬2023年中产品战略研讨会在浙江金华顺利举行。会议以“双轮驱动定方向 战略产品拓市场 成为细分行业全国冠军”为主题,围绕公司当前各经营业务领域如何找定位、讲策略、求突破等展开研讨。万里扬董事长黄河清、集团总裁吴月华、股份公司总裁顾勇亭出席会议,集团公司有关领导、股份公司全体高层领导和部分中层管理干部参加会议。黄河清作重要总结讲话,吴月华和顾勇亭分别作重要指示。

会议指出,万里扬正处于转型发展关键阶段,无论是老业务的迭代升级还是新业务拓展,都必须聚焦目标,把准方向,以创新引领发展。各单位一定要同心协力,自觉以创新驱动为引擎,抢抓当前发展机遇,以坐不住、等不起、慢不得的紧迫感,加快新老业务的同步推进。

会议指出,未来是技术服务创造价值的时代,要多做服务创新方面的思考,实现主动服务、精准服务、有效服务,及时解决客户之需。企业管理中要充分运用数字化工具,能推行数字化的就用数字化,不能用数字化的就推行“阿米巴”,要让每一位员工在责任范围内把工作做好,做精做细,充分发挥自身价值。

会议强调,全体万里扬人要凝聚发展共识,锚定新目标再出发;确定未来发展方向时,不仅要看行业市场有多大,还要看行业发展是否符合未来大趋势;要持续打造好技术能力优势、制造平台优势和产品优势。

会议号召,在软件定义产品的时代,万里扬人要树立信心,发掘强项、弥补弱项、扬长补短,重构经营体系以及相关体系,以满足万里扬打造高精尖产品、适应市场发展的需要。通过持续深耕细分市场,争做全国冠军。

会上,乘变事业部、商变事业部、机械制造公司、精密制造公司、新材料公司、非公路零部件项目组、智能制造公司的负责人,围绕行业情况、业务定位、产品方向、市场策略等方面开展工作汇报。

与会人员一致表示,黄河清总结讲话鼓舞士气、振奋人心、催人奋进,为公司新一轮高质量发展指明了方向,将联系实际,狠抓落实,把会议精神融会贯通到工作中,以时不我待的使命感、责任感、紧迫感,为万里扬更加美好的未来持续贡献智慧和力量。



## 万里扬参加第十五届汽车动力系统技术年会并做主旨演讲

本报讯(记者 徐蕾)7月13日-14日,由中国汽车工程学会主办的第十五届汽车动力系统技术年会(TMC 2023)在青岛隆重召开,万里扬股份公司总裁顾勇亭、副总裁林健、副总监徐万洪及技术团队参会。作为TMC的长期合作伙伴,万里扬在现场带来了前沿的科技产品和技术解决方案。

会上,万里扬精心布置的展台成为一大亮点,现场展示的智慧星中重卡 AMT、智多星 DHT、轻型商用车混动系统等产品吸引了众多参会嘉宾,大家驻足展位与万里扬团队深入交流。

林健作为主持嘉宾受邀主持了TMC 2023-混动发展前景、系统创新与关键技术开发论坛,获得了参会嘉宾的一致好评。

在TMC 2023-第二届商用车动力系统低碳节能技术发展论坛上,万里扬商用车变速器事业部技术总监魏彦杰代表万里扬作题为《科技创新未来》的主旨演讲,分享万里扬新一代AMT系统开发技术方案,介绍了万里扬智慧星AMT传动系统的系统要求、关键技术和产品应用等内容。

此外,为了庆祝TMC举办15周年,主办方还举行了一场以“科技创新 健康护航”为主题的健康跑活动。参会的行业大咖、专家学者以及整车和零部件企业代表等近百人参加活动,徐万洪代表公司参赛并夺得了中年组亚军。

TMC是中国汽车变速器和驱动领域的引领技术方向,对接市场需求的规模最大的年度会议。通过此次参会,不仅为万里扬提供了一个广阔的交流展示平台,展示了品牌形象,也为后续技术的持续发展、应用和创新提供了新思路和新方法。

## “浙”项技术取得新进展 万里神农产品显成效

本报讯(万里神农 王京奇)7月13日,来自中国水稻研究所、省农科院、省耕肥管理站、浙江农林大学等专业研究机构和高校的业界“大咖”,以及各地市、重点县(市、区)耕肥技术推广部门负责人齐聚浙江诸暨,参加2023年度主要粮油作物绿色高效施肥技术现场观摩暨交流会,共同探讨主要粮油作物绿色高效施肥技术,交流相关课题最新研究进展及成果。

现场观摩会上,万里神农“好乐耕”有机无机缓释肥、“好易耕”土壤调理产品、“浙满仓”配方肥、掺混缓释肥等系列产品在早稻应用上做了集中展示,实现了化肥定额制下改土、减肥、节本、增效等目标,得到了与会专家们的一致好评。

“万里神农产品我用了很多年,种种肥料用量和施肥次数都减少了,不但种粮轻松,土也越来越好,粮食的产量和品质都提高了。”试验示范基地的诸暨沿余家庭农场负责人宣萍向全省观摩人员介绍道。

## 万里扬荣膺“浙江省数字化领军企业奖”

本报讯(记者 徐蕾)7月29日,由浙江省企业信息化促进会主办的2023企业数字化转型大会圆满落幕,万里扬荣膺“2022年浙江省数字化领军企业奖”。

多年来,万里扬高度重视数字化推进工作,通过对智能制造、财务管控、供应链管理、工艺研发和组织运营五大核心业务领域的的能力升级,以智能化解放生产力,为企业

转型升级创造良好的发展空间。

目前,万里扬已经陆续更新上线OA、EHR、ERP、PLM、JIT、MES等平台应用,企业级MDM数据管理平台及BI数据分析平台正在落地过程中,后续将调整完善或新建统一的SRM、CRM、QMS及EAM等数字化平台组件,争取在三年内实现业务全价值链的数智升级。

数字化转型是企业发展的必由之路。未来,万里扬将持续专注数字化创新,通过以数据治理为基石,打通业务运营壁垒,重塑以数据为导向的商业模式,为企业发展赋能加速,成就智慧企业。

## 文化聚力 守正创新 奋楫未来 万里扬最受欢迎的活动开幕 三十个特色项目等你来



本报讯(记者 徐蕾)7月22日,万里扬一年一度的文化盛宴——以“文化聚力 守正创新 奋楫未来”为主题的万里扬2023年文化月活动在金华临江基地开幕。

万里扬集团党委书记、文化月组委会领导小组组长张雷刚在开幕式上致辞,他希望通过活动更好地提升员工文



能,凝聚队伍力量,为公司营造团结、友好、关爱、和谐的企业氛围,筑成更加紧密的命运共同体,奋楫逐浪向未来。

万里扬股份公司副总监、文化月组委会领导小组副组长章建辉宣布文化月活动开幕。

开幕式上,由万里扬员工代表组成的10个方阵,气势

昂扬地喊着嘹亮的口号,展现了各自的风采。

开幕式由万里扬集团党委副书记、文化月组委会工作小组组长刘方军主持。

开幕式结束后,万里扬各基地均开展了为期半天的周末嘉年华活动,拔河赛、同心击鼓、摸石过河、美食作战四个项目同时进行,现场呐喊声、加油声、欢呼声此起彼伏,激烈的比赛氛围将活动推向高潮。

下午,万里扬集团党委组织开展了大党课活动,活动以“深刻领悟党的二十大精神 传承弘扬中华优秀传统文化”为主题,邀请金华小邹鲁文化促进会会长冯根胜主讲。他从党的二十大的基本精神和对优秀传统文化的论述、地方文化是中华文化多元一体重要标识,贯彻二十大精神、传承弘扬中华优秀传统文化三个方面展开讲述。金华基地党员在万里扬学院参加活动,芜湖、蒙沃基地党员以视频方式参会。

今年的万里扬文化月共有30项活动,其中技能类22项,文娱类8项。作为万里扬的传统文化活动,万里扬文化月已经连续举办16年,为提升企业凝聚力和向心力,增强核心竞争力贡献了重要力量。

## 追寻红色足迹 感悟初心使命

万里扬集团党委开展“七一”主题党日活动



本报讯(党委 李欣)为庆祝中国共产党成立102周年,推动党员深入学习贯彻党的二十大精神,传承和弘扬伟大建党精神,7月15日,万里扬集团党委组织党员前往金华市磐安县仁川纪念馆开展“七一”主题党日活动。

在仁川纪念馆内,通过观看一幅幅历史图片、聆听一段段历史故事,重现了浙西工农革命军、中国工农红军挺进师第一纵队、红十三军三团将军旗插在大盘山奋进的壮丽诗篇。通过此次集体活动,全体党员深刻体会到了伟大的建党精神,进一步提升了党性修养,增强了爱国主义情感,也坚定了作为一名党员的荣誉感、使命感和责任感。



# 万里不远 扬帆起航

## 2023年骄阳计划集训一阶段圆满结营



本报讯(企业管理中心 黄旋红)7月13日,为期9天的2023年骄阳计划集训一阶段圆满结营。培训采用分层分段模式,助力新进大学生快速融入公司、适应文化、胜任岗位。

今年共有40余位新进大学生入职万里扬,“骄阳计划”作为针对应届生的人才培养项目,对内部新生血液的培养与输送起到了关键作用。集训期间,公司相关领导登台授课,从文化融入、政策解读、业务了解、融入转身四个模块带来立体化、体系化的赋能提升。

万里扬集团总裁吴月华为新进大学生讲授入职第一课,介绍了万里扬的发展历程、价值理念、文化三特色、十大



重要发展经验、八条新艰苦奋斗精神等内容,分享了自己的创业经历和人生感悟。她还鼓励新进大学生们勇敢展现自己的长处,多思考、善总结、快成长,在平凡的岗位上干出不平凡的成绩。

商变事业部总经理王东、非公路零部件项目总监潘国扬以“奋斗成就梦想”的主题,分享自身在万里扬成长过程中的典型事例,与大学生探讨梦想的崛起、探索的力量、奋斗的重要和未来的美好,激励他们用新理念、新知识、新本领去适应和创造新生活。

股份公司副总监徐万洪分享了行业发展现状、万里扬在行业里的地位以及行业发展的前景。



股份公司副总监章建辉介绍了公司各单位的主要职能及业务,分享如何快速适应职场。

商变事业部技术总监魏彦杰及乘变事业部研究院院长汪邦勇分别介绍了《商用车产品知识》《乘用车产品知识》,学员结合理论知识和车间参观之后,输出了创意的产品生产流程图。

在严肃、有序、有趣的军训拓展中,新进大学生们实现了快速融合,树立了凝心聚力、励志奋斗的团队精神。紧张的学习之余,大家还进行了乒乓球比赛、拔河比赛、辩论赛等。大家拧成一股绳,汇成一股劲,聚成一条心,进一步融入了万里扬这个大家庭。

## 精彩“篮”不住 万里扬篮球队获得婺城区 职工篮球友谊赛亚军



本报讯(团委 石雪松)6月29日晚,“迎亚运盛会 展职工风采”婺城区职工篮球友谊赛圆满落幕,经过5天的激烈角逐,万里扬篮球队不负众望,一路过关斩将,以优异的成绩勇夺亚军。

本次篮球赛由金华市婺城区直机关工委、总工会、教育局联合举办,吸引了来自全区乡镇街道、机关部门、企业等职工组成的36支代表队426名运动员参加。万里扬集团党委、工会高度重视本次篮球活动,派出职工代表队参加比赛,赛前认真备战,做好强化训练、战术分析和体能储备;赛中稳扎稳打、攻守兼备、出色发挥,展现了精湛的篮球技艺和团队的默契合作,最终摘得亚军。

在即将到来的七一建党节之际,万里扬人用昂扬的精神风貌献礼中国共产党成立102周年。万里扬人也将继续发扬赛场上奋勇拼搏的体育精神,以更加饱满的热情,更加高昂的斗志,更加务实的作风投入到日常工作中,为万里扬高质量发展注入强大动能。

## 万里扬项目管理系统(PMS)上线宣贯会顺利举行

本报讯(企业管理中心 李蓓蕾)7月12日下午,万里扬项目管理系统(PMS)上线宣贯会在万里扬学院举行,万里扬集团总裁吴月华出席会议。

吴月华总裁在会上强调了项目管理的重要性和系统上线的必要性,并表示所有创新工作都将作为项目,上线到系统进行管理。项目负责人须每天主动汇报项目的推进情况,按照项目节点定期召开分析会、总结会和复盘会,及时发现问题并快速解决。通过问题反馈的及时性和处理过程的透明化,确保项目能够按期完成。

此外,吴月华总裁还表示创新工作是公司的未来,是企业发展的关键,每个部门的员工都要明确日常工作

创新工作,她鼓励员工要积极投身于创新工作,为公司的发展做出贡献。对于从事创新工作的员工,其个人能力要求及获得的回报都会更高。

股份公司副总监章建辉对此项目的整体进程做了简述,从4月14日项目启动以来,经历了43天的项目需求调研和实施方案评审确认,及43天的项目系统搭建、配置实施、功能测试,如期按项目的时间节点完成。

为了确保系统能够正常运行,企业管理中心出台了《项目管理系统使用管理制度》,企业管理部部长田国安在现场进行了宣贯。

最后,来自泛微的培训老师陈靖靖现场开展了培训,在

介绍系统的整体框架外,着重培训了领导用户登录和项目流程审批的流程。此次培训是第三轮的用户使用培训,在此之前已经完成了关键用户和普通用户的两轮培训。

通过此次宣贯会,再次强调了项目管理的重要性和系统上线的必要性,明确了系统使用的管理制度,进一步推动了项目管理系统顺利上线和实施落地。

此次培训由章建辉主持,股份公司各单位副部长及以上干部、技术经理、综合经理、产品主设计师等120余名员工参训,杭州、芜湖、蒙茨、云南等基地分会场均以视频方式参训。

### 小提案 大智慧

## 改善冷却水循环管路

试验室在进行变速箱试验时,变速箱油温、驱动电机冷却、发动机冷却及燃油温度控制都是靠冷却塔和冷冻机组制冷的循环水进行冷却。但由于冷却塔和制冷机组在室外,出现故障时不能第一时间发现,会有试验暂停或设备损坏的风险。

为此,乘变事业部研究院试验室在室内F1台架冷却水循环管路增加压力监测报警,压力低于0.2MPa时报警;在室内F1台架冷冻水循环管路增加温度监测报警,温度高于35℃时报警;在F1台架电柜顶安装一个声光报警灯,柜内安装温度仪表,当冷水和冷冻水出现报警后能在第一时间发现并解决问题。经过多项改进措施的实施,成功减少了停机时间,缩短了因冷却水故障所延误的试验项目进展时间,杜绝了设备因冷却水无法冷却导致的设备损坏隐患。

## 自制辊轧机摆臂 提升工厂生产效率

近期,精密制造公司锻造厂对宏达线的辊轧机摆臂进行改造自制,减少了摆臂轴瓦焊接修复的停机时间,提升工厂的生产效率。

宏达线的辊轧机摆臂原为铸铁件,按照生产节拍测算,辊轧机每班加工过程中摆臂近5000次,受力时间长且受力较大,导致摆臂与主轴连接处的轴瓦经常脱落,每周都需要对摆臂轴瓦进行焊接修复,且每次焊接需半个班的时间,严重影响工厂的正常生产。若直接采购原厂配件,不但采购周期较长,且价格高。

为此,锻造厂技术团队对其进行了全面研究分析,最终决定将原来的铸铁结构改成铸钢结构,同时采用整体焊接方式,总成本每套仅需500元左右。经过近一个月的使用,改善后的辊轧机摆臂运行顺利,大大降低了设备的故障率,节约了生产成本。

## 加快生产节拍 提高装配成功率

商变事业部重卡变速器工厂在安装12AG280机型前副叉轴部件时,存在一孔用压扁钢丝挡圈安装困难的情况。原因在于挡圈硬度高,厚度偏小,开口偏大,在支撑槽内有一定活动间隙且与前副叉轴过盈配合。人工敲击支撑销组件的过程中挡圈易扭曲变形,造成开口错位,在没有安装到正确位置时从支撑槽内脱出卡死在叉轴内。若继续敲击会导致叉轴损坏,需要有经验的现场装配人员消耗大量时间才可以装配成功,导致装配节拍和零件损耗超出原定计划。

针对此现象,工厂技术人员立即展开攻关,设计制作了专用的孔用压扁钢丝挡圈的组合工装,并指导现场操作人员工装的正确使用,更好地验证装配后叉轴部件的质量。在专用工装投入使用及员工培训后,挡圈装配节拍从原有的150秒缩减至30秒,成功避免了之前装配不到位和零件损耗问题,提高了装配成功率,节约了工厂的用工和生产成本。

## 废旧设备再利用 助力降本增效

商变事业部轻卡变速器工厂装备技术质量模块按年度质量提升重点推进工作计划,对6G70产品2处盖板、一轴盖、二轴盖等关键结合面进行了自动涂胶机涂胶改善,取得了明显的成效,胶线合格率接近100%。

改善工作开展之前,因手工涂胶员工技能的差异,出现手工涂胶不均匀、浪费胶水及胶水溢出的情况,影响产品外观质量,存在总成漏气和漏油的风险。为此,工厂工艺技术人员黄宏友、傅敬德协同装备经理康康,利用闲置、废旧设备进行改造,并控制了工装,重新编辑涂胶程序。从目前设备运行情况看,胶线均匀,大大提升了产品外观质量。此外,涂胶的用量和用时明显降低,与手工涂胶相比,用量降低50%以上,且设备涂胶时员工可进行其他作业,为工作节约了生产成本。

## 浙江万里扬新能源驱动有限公司顺利通过 IATF16949:2016 质量体系认证审核

本报讯(乘变事业部 沈梅)近日,上海恩可埃认证有限公司审核组一行莅临万里扬下属子公司浙江万里扬新能源驱动有限公司(以下简称“新能源驱动公司”),以IATF16949:2016质量体系标准对新能源驱动公司进行了为期7个工作日的认证审核。此次审核是新能源驱动公司的初次认证审核,审核组围绕公司质量管理体系MP/COP/SP

三大过程进行了细致考评。

在各部门相关陪审人员的积极配合下,审核组分别开展了一阶段审核、二阶段审核,分别对公司的5个顾客导向过程、4个管理导向过程、7个支持过程,以及芜湖万里扬变速器有限公司和浙江万里扬股份有限公司的支持职能进行了现场审核。审核组对公司每个过程的工作开展都给予

肯定,并就体系运行过程中的短板问题提出了改进建议。

最终,经审核组考评,新能源驱动公司顺利通过了此次质量体系认证审核,获得IATF16949质量体系证书。后续,公司将坚持贯彻IATF16949质量管理体系要求,继续提供高品质的产品和服务,满足汽车行业的发展标准要求,为客户创造更高价值。

## 校企互动 共创未来 浙江大学数学科学学院来万里扬开展社会实践

本报讯(记者 徐蕾)7月3日,由浙江大学数学科学学院计算数学、应用数学等专业的博士生组成的实践团,走进万里扬开展为期一个月的驻点实践活动,万里扬集团总裁吴月华参与座谈交流。

作为浙江大学数学科学学院84届院友的吴月华总裁,多年来始终关心学院、学科和学生们的成长发展,对实践团一行的到来表示热烈欢迎。座谈中,她希望同学们能在实践

中发挥专业优势,体会数学学科在制造业中的创新力量,以专业知识服务生产实践,以学科力量赋能数字化转型。

浙江大学数学科学学院青年学术专家、百人计划研究员赖俊老师表示,正是万里扬做强民族品牌的使命担当,才使其在智能制造领域成绩卓著。他勉励同学们要将个人发展融入国家的伟大事业,在实践中不断修炼自我,敢于勇挑重担,为建设优秀学科和一流大学贡献积极力量。

活动中,实践团全员深度参与了万里扬MDM项目,不仅学习了主数据编码规范和管理流程,以自身扎实的数理专业知识推动为各业务系统提供可靠数据来源;同时还学习了APS(生产计划排产),并对企业智能调度系统优化提出相关建议和优化方案。

## 活动因你更精彩 文化月开幕式花絮来啦





## 黄海彬:突破自我 奋勇争先

□ 乘变事业部金华基地 尹亚琪



黄海彬,1994年6月出生,2018年6月入职万里扬,现任乘变事业部金华基地装配工厂 CVT18 装配线线长,曾获“2021年乘变事业部年度优秀班组长”、“2022年乘变事业部年度业务标兵”、“2023年乘变事业部第一季度质量标兵”。

入职万里扬后,黄海彬一直肯学肯干,工作态度积极且乐于钻研,得到领导和同事的一致好评,从一名装配工成长为能够独当一面的线长。作为管理人员,黄海彬严于律己、严谨求实,一直按照要求完成着各项工作任务,并发挥着先锋模范的带头作用。

在面对工作中的重重挑战时,黄海彬从不退缩,始终如一地按照领导的生产要求,克服眼前困难。在刚刚过去的2023年上半年,为了能够完成暴增的订单需求,黄海彬在管理 CVT18 二期变速箱装配线期间,一直着力提升生产效率,在保证生产质量的同时,单班产量由360台提高到400台再到450

台,成功实现了产量提升三级跳。

此外,作为一个拥有扎实专业知识的技术人员,黄海彬提出了多项改善措施,顺利提升了产线的生产效率和产品的质量,例如油封正反防错、工装板分装防错、各类工装的优化以及生产节拍的提升优化等。在2023年4月基地开展的“奇思妙想”现场改善过程中,黄海彬提出在测试线托盘增加测试线束和放置支架装置的改善方案,历时两个月的改造后,成功减少了测试线束的损耗和信号不良的情况,大大提升了生产效率及一次交检合格率。

“发现问题是好事,解决问题是大事,回避问题是蠢事,没有问题才是坏事。”这是黄海彬一直恪守的生产管理理念,也是他一直以来工作的准则。他表示,在今后的工作中会继续加强学习,不断突破自我,紧跟公司发展的步伐,争做奋斗者,让自己的工作再上一个新台阶。



夏仕亮,1983年9月出生,2008年9月入职万里扬,中共党员,现任商变事业部轻卡变速器工厂 5TS32/646 线体组长,曾多次获评公司的“优秀员工”、“先进个人”、“业务标兵”等荣誉称号,还获评了“2020年婺城区最美职工”。

宝剑锋从磨砺出,入职万里扬15年,夏仕亮不断“锤炼”自身,不断提升自己的专业技能和管理能力,成为了一名技术型管理人才。对于工厂布置的生产任务,他都能如期保质保量的完成。2023年3月开始,随着市场经济回暖,工厂的订单量上涨,在人员紧缺的情况下,夏仕亮带领产线员工顶着生产压力,排除各个生产困难点,加班加点赶生产,保质保量完成生产任务,团队绩效一直保持领先。

从进入万里扬开始,夏仕亮从未停下学习的脚步,现在的他还是会经常跟着师傅学习维修技能。一些年限比较长的设备,往往都是夏仕亮自己动手解决,为工厂节约了不少的生产时间。对于一些不符合或不用的工具工装,他也会想办法进行改进。2023年2月,工厂的5G/ST系列产品因为弹性销的装配效率跟不上节奏,影响整体生产进度。为此,夏仕亮自制了压束式的简易夹具,既轻便又实用。此外,他还针对ST系列产品流水线运行不正常的情况进行了覆盖式的排查并开展了相应的维修工作,进一步保障了产线的正常运行。

“他脚踏实地、刻苦钻研的工作态度,非常值得我们学习。”周边的同事们都对夏仕亮给出了极高的评价。除了出色的本职工作表现,夏仕亮还在积极培养基层的管理人才,提升员工的专业技能,不遗余力地推动着工厂的发展。夏仕亮表示,在之后的工作中,他会继续紧跟公司的发展步伐,争做奋斗者,为公司的发展贡献自己的力量。

夏仕亮:学习不止步 奋斗不停息



## 孙文涛:只要有决心 没有困难的工作

□ 商变事业部重卡变速器工厂 廖单

孙文涛,2001年9月出生,2022年2月入职万里扬,目前是商变事业部重卡变速器工厂的一名装配工。

入职初期,孙文涛在试制工厂学习重卡12挡箱的零件知识和装配流程。凭借肯钻肯学的态度,孙文涛坚持学中摸索干、干中摸索学,在短的时间内熟练掌握重卡12挡箱的12AC280、12CG280、12CG220等相关产品的装配技巧及流程。在2022年9月回到重卡变速器工厂后,孙文涛积极与工艺技术人员探讨和配合,逐渐完善了12挡箱的装配流程和线体的生产流程。

工厂需要他时,他一直在。2022年疫情期间,工厂有订单急需交付,但总成测试线上有两台产品出现了问题,现场装配人员无法解决。得知消息后,原本在家休息的孙文涛不顾高烧,贴着退烧贴戴着口罩,在半小时时间内便赶到了现场,迅速排查并顺利解决了问题,同时他还不忘向负责本岗位的装配工传授操作技巧,避免问题的再次发生。

工厂有紧急临时任务时,他总是冲在前面。2022年12月底,产品样箱出现问题。为了更好地服务客户,孙文涛独自前往

内蒙古海拉尔客户的实验场地参与返修工作。通过拆解样箱和排查,他与试验人员最终定位箱体的故障点,发现是客户的电控件出现了问题,最终圆满解决了问题。

就在近期,工厂的喷漆线人员紧缺,孙文涛便主动申请去做手动喷漆工作,他穿着厚重工作服,戴着防毒口罩,手提喷枪,在烟雾弥漫的喷漆房里工作着。室外有高温侵袭,喷漆房内的温度也直逼40度,但孙文涛没有抱怨,而是认真地干着手里的活。经过一段时间的喷漆工作,孙文涛对喷漆也有着属于自己的心得,他表示喷漆的厚度,全在于操作者的控制,所以手上功夫很重要,并要对喷漆特点了然于胸。对于调配好的漆使用量,严格按照工艺规程执行,同时注意喷枪和产品距离、风压大小、环境温度湿度等因素,才能忙而不乱,产品才能保证质量。

“只要保持良好的工作心态和想要做好的决心,就没有困难的工作。”不管是本职工作还是辅助其他岗位的工作,孙文涛都服从安排,表现积极,从来不斤斤计较,获得了领导和工友的一致认可。



## 钱日芳:坚守岗位 勇于担当

□ 壳盖工厂 徐宇宁

钱日芳,1977年出生,2020年入职万里扬,目前任职壳盖工厂壳体产线铣床岗位。

从入职开始,钱日芳一直保持着积极且虚心的学习态度,在师傅和工艺技术人员指导下,很快便掌握了零件加工要领,快速成长为产线中的主力骨干。在工作效率高的同时,钱日芳严把产品质量关卡,入职至今从未出现批量事故,得到领导和同事的一致认可。

在工厂繁忙之际,钱日芳总是会冲在生产的第一线,对

于上级安排的临时工作,她都会欣然接受。在今年四月,5G32以及5TS32系列拨叉导块装配需求达到一万五千件,创工厂历史新高。面对严峻的生产加工任务,钱日芳主动请缨承担急件加工任务,并保质保量地完成。对于忙碌的工作,钱日芳没有丝毫抱怨,她表示保证工厂的生产进度才是工作的关键。

作为一名普通的铣床工,钱日芳没有轰轰烈烈的壮举,她就像一颗坚硬的螺丝钉,满怀热情地坚守在工作岗位上。



## 邵帅:爱学习敢担责 做不一样的“00后”

□ 机械制造公司 伊丽艳

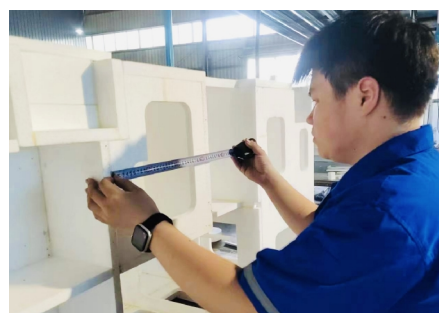
邵帅,2002年11月出生,2022年7月入职万里扬,现任职于机械制造公司大件白模切割岗位。

在如今的网络中,00后的职工经常与“任性”、“佛系”等词语挂钩,而作为00后的邵帅,却截然不同。实习期间,邵帅在机械制造公司成型岗位工作学习一周时间便通过了分班考核,一起工作的成型工友们都很欣赏这位肯吃苦、爱学习的00后。恰逢公司大件提量且切割岗位空缺,邵帅凭借优异表现被安排至大件切割岗位。深知切割工作的技术性和精密性,邵帅起初担心自己不能胜任这份工作,但在之后的持续学习中,他一步步打消了这份担忧。从简单的绘制开始学习,经过短短两个月的磨炼,邵帅已经能够熟练运用泡沫切割机配套的计算机绘图软件进行切割图纸的绘制。

在勤学好问、持续进步的同时,邵帅始终将公司的利益

摆在首位,勇于担当,全力以赴。2023年6月,公司同时接到了两家客户的订单,要求在15天内完成交货。时间紧任务重,两种产品都是大件,按照正常的生产节奏,光画图切割环节就至少需要3-4天。为了能够如期完成生产计划,车间组织召开了生产对接会议,邵帅在会上主动表示自己可以减少休息时间,提前一天时间完成切割工作,为后续的工序争取时间。最终,邵帅加班加点提前完成了相应产品的白模切割,保障了公司的按时交货。

繁忙的工作,并没有让邵帅自降工作标准,不管是切割方式还是切割速度或是其他关键步骤,他都会进行仔细计算再做相应调整,保证加工出来的泡沫符合工艺要求。邵帅表示:“公司信任我,给我学习的机会,我必须珍惜并将所学运用到工作中,为公司的发展贡献自己的力量。”



## 金超群:立志成为未来服务平台的技术人才

□ 齿轮三工厂 伊惠娟



金超群,1994年11月出生,2019年入职万里扬,现任齿轮三工厂工艺技术员,获评“2022年业务标兵”称号。

在入职后的第二年,金超群从原先的装备技术部门调入了齿轮三工厂,主要从事技术类工作。加入齿轮三工厂后,金超群认真学习业务知识,提升各项专业技能,以尽快适应新的工作环境。工作中,他服从领导安排,积极配合其他同事的工作,在帮助工厂解决生产难题的同时,凭借自身努力通过了省级考试成为了主管师,得到了领导和同事的一致好评。

从2022年下半年开始,工厂的订单急剧攀升,根据当时工厂的日产量,根本满足不了客户的订单需求,需要马上进行提产。在接到提产任务后,金超群迅速梳理出瓶颈工序,确定复合磨工序是目前CVT压板最大的产能瓶颈所在。为了提升产能,他查阅设备说明书,请教设备厂家,从加工程序的逻辑

出发,改善每段加工程序的节拍。改善过程中,金超群将理论与实践相结合,通过减少压板球道磨削余量,把两刀磨削改为一刀磨削,成功将压板复合磨整体节拍优化了16秒。从产线的试用结果来看,该项改善措施不仅提升了产量,还提升了产品的精度。此外,在产能提升期间,他坚持加班跟踪布德鲁斯料道改造情况,顺利完成布德鲁斯五台设备的料道改造,使得压板复合磨产能得以提升。

除了是一名技术过关的技术员之外,作为万里扬的一员,金超群始终秉承着万里扬人的奋斗者精神,在工厂的连轴转的生产阶段,他一直坚守在岗位上,哪里有需要他就在哪里。对于自己取得的荣誉,金超群表示在今后的工作中会更加努力工作,不断改进工作方法,提高工作效率,把自己打造成未来服务平台的技术人才。

钱有志:保持初心 不懈奋斗

□ 乘变事业部芜湖基地 孟祥鹏

钱有志,1991年出生,2016年加入万里扬,现任乘变事业部芜湖基地MT装配车间代理班组长,曾获“2020年股份公司先进标兵”荣誉称号。

自入职万里扬以来,钱有志一直秉承着肯吃苦、敢担当的工作态度,常常为了工作而放弃自己的休息时间,甚至经常能够在周末看到他的身影。在日常工作中,钱有志始终坚信质量是产品的生命,在努力提升自身工作效率的同时,每天严格管控零件和过程质量。在他的努力下,芜湖基地SMT系列产品的一次交检合格率更上一层楼。

为了能够不断提升产品质量,钱有志会在发现生产问题的第一时间做出相应的改善措施。就在今年的3-4月,钱有志主导和参与多项质量改善提案,其中有两项提案已成功实施,分别是直线轴承防漏装的改善提案(在工位上设置感应器,漏拿直线轴承则设备不压装)以及输入轴油封漏油改善提案(在工位上增加油封保护感应器,拿取保护套装配时托盘不放行)。经过一段时间的试用,这两项提案显著提升了产品质量和可靠性,同时也增强了周边员工的质量意识,为基地的持续改进工作提供了动力。

“每个岗位都是企业的重要一环,工作不仅仅是谋生,更是为了实现自我价值以及为公司创造价值。”凭借2022年现场改善工作的优秀表现,钱有志获评了“2022年股份公司QC改善一等奖”。对于这份肯定,他表示自己的成绩离不开领导的栽培和同事的帮助,在之后的工作中,他将保持初心,不断提升自我,不负公司的期望,实现自己对品质的承诺。



## 忆夏

□商变事业部重卡变速器工厂 廖单

下班步行回家途中,风过带来一阵茉莉花香,不禁停下步伐,去寻找香味的来源。路旁房前有一盆茉莉,绿色叶子中零星一些白色花朵,夏日的灼热让花朵有点垂头显得萎靡不振。夏日绵长,扑面而来的风闷燥难耐,茉莉花的香气略过鼻尖之后,竟又融入空气中,掺杂着阳光炙热的味道。万物在暮色中摇摇晃晃,光被调成了橘调,照在身上还有些灼痛,七月就这样踩着茉莉花香抓住夏天,与夏撞个满怀,传达着盛夏到来的消息。

憧憬夏季,追寻着回忆,唤醒了我在乡间的记忆。思绪放空,跟随野草的指引,我与天与云与山越来越接近,最后将我拉回了那个夏天。耳边传来阵阵蝉鸣,肌肤感受着夏日热风带来的炽热感,眼前是环环相绕的稻田,稻叶随风飘动。长久未归家的我,对稻田的印象已有些模糊,唯独屋前山脚下潺潺流动的溪流使我记忆犹新,盛夏里总会约上三五伙伴到溪边玩耍。遥闻水声如鸣佩环,近看水光激滟天晴,青树翠蔓,蒙络摇缀,参差披拂。倒影人清漪,美景怡人醉。脱鞋入水,水尤清冽,或数小游鱼至,怡然不动,俛尔远逝,往来翕忽,似与游者相乐。与友嬉闹间搬开石头,去找寻山螃蟹的足迹。路边布满绿青苔的石块中有山泉自上而下流出,砍根细竹插入石缝,泉水便随着竹杆汇集成一条小流,接来饮下,凉意瞬间沁入心脾,在炎炎夏日中带来丝丝凉爽。

来丝丝凉爽。

对夏天的记忆,是长的一段童年里,于我而言,是心灵的回归。在那个没有机器播种的时代,爷奶戴着草帽顶着烈日插秧,在家中的我,总会烧上一壶凉茶等待他们归来。等待的时间,去地里摘上两根丝瓜几个辣椒,从母鸡身下抢走两颗温热的鸡蛋,便开始准备做饭。往锅里放上猪油,油热倒入打散的鸡蛋,熟透后用锅铲搅碎倒入滚刀切的丝瓜,翻炒倒入辣椒焖上一下,丝瓜混杂着鸡蛋辣椒的香味就冲出锅盖飘入鼻内,打开锅盖放入盐,拿锅铲舀一块放入嘴中,咬上一口,滚烫的丝瓜块瞬间汁水溢出,鲜甜无比,烫的舌头乱动也不忍吐掉。

饭后,躺在堂屋门前竹椅上,享受惬意的时光。黄土垒砌的房子冬暖夏凉,遮住了灼人的日光,屋内房顶破旧的风扇吱呀作响,屋旁几颗巨大的香樟树随风摇摆,树叶摩擦间不时沙沙作响,光透过树叶间隙投下一片掺杂着岁月静好的光影,在地上随着风声晃了又晃,抬头望去,树叶间隙漏下的光斑明灭,聚焦又模糊。屋檐下一丛茉莉开的正好,风携着花香刻入我的灵魂深处,伴着蝉鸣声眼皮越来越沉,慢慢陷入失忆状态。思绪却还在挣扎,不舍茉莉,还未和她告别,怕她过一个夏天就忘了我,昏昏沉沉中,好像听见她说:我会一直记着你。我委屈道:你怎么保证?她说:

风会提醒……

那时,表姐来家做客,总和我聊起城市的生活。表姐追赶潮流,于是进城打工。她认为进城接触新事物才能让自己跟得上时代的步伐。和我喋喋不休地细数城市的彩电冰箱、游戏机、炸鸡汉堡……她的嘴角微微上扬,似乎无限喜悦洋溢在这嘴角上,眼中也似有光划过。于是,年少的我,也不由得憧憬城市生活。

长大去上海后,现实是长远的通勤,高压的神经,快节奏的生活。到了半夜,蜗居在自己租的小房间里,才有安心的感觉,却在面对雪白冰冷的墙时,总忍不住郁郁寡欢。窗外疾驰车辆的灯光透过窗户,在天花板上明明灭灭。这一刻,身处“围城”之中的感觉愈发明显,理想与现实剧烈碰撞,强大的落差感在此时赤裸裸地展现出来。年少时,满怀期待的想要进入这“城”,在失望之下,又想逃离。不清楚是无力承受现实的骨感,还是太怀念记忆里七月的盛夏,以至于眯眼恍惚间,好像穿梭过喧嚣的城市,来到了山顶黄土小屋前,门前有树有草有花,万物向阳而生,热烈而又死寂,绚烂而又奢侈。

某些往事像一缕烟,升腾着,缠绕着。让我的记忆搁浅在稻田、小溪、童年,最后盛开在一个带有茉莉花香的盛夏里。

## 经过

□乘变事业部芜湖基地 柳萍萍

经过一片白桦林,经过生命中一段再也无从拾起的琐碎日子。

小时候好像有上不完的学,每天过着两点一线的重复生活;记得上下学的路上总会经过一条长长的两边栽满白桦树的林荫小路,每当这时我就会放慢自行车的速度,闭上眼睛静静地听风穿过白桦树叶发出的飒飒声。从春天新叶初发到盛夏绿意盎然,从秋日金黄灿烂到冬季落叶残,这片白桦林是我整个小学时光里最有力的实证。我漫不经心地经过了它一年四季的轮回交替,它不动声色地旁

观着我平凡生活的喜怒哀乐。后来那片白桦林不见了,取而代之的是一条宽阔的水泥马路。

我还会经过其他树,不管我注视与否,它们都在各自地碧绿色,绽放着,与季节应和,演枯荣更迭,把所有岁月的痕迹深埋进年轮里,一圈又一圈。或许树善意的问候曾通过风沙沙抵达耳畔,而我毫不在意,或许我停留的目光也在不经意间丰富了那些树,催生了新枝的萌发。因为树的葱茏,让春天的凝望,满盈着通向未来的喜悦。我也经过许多念念不忘的人,也有许多人经过我的生命,留下浓墨

重彩的一笔;那是他们的色彩,却也渲染了我的一生。后来我才明白,他们经过的不是我,而是生活。或许我在别人的生命中也是一棵树,有人匆匆经过也有人驻足仰望。人生固来就是反复无常的相逢和失去。就像我经过这人生,人生也经过我;我经过这生活,生活也经过我;我经过这幸福,幸福也经过我;我曾经幻想的生活,幻想的人生,幻想的幸福,都从我身边经过,然后消失不见;曾经幻想的生活,幻想的人生,幻想的幸福,我也经过了它们,然后奔向来。

## 土窑

□齿轮二工厂 鲁开河

老家的房子建于1992年,花费了家里大部分积蓄。盖房子用的石头、瓦片、水泥、钢筋等材料是购买的,但房子的砖瓦部分是从老房子里拆下来的青砖灰瓦,另外自己还用土窑烧制了一部分红砖红瓦。

祖屋东边留有早年间外乡人来烧窑留下的窑址,邻居的二叔和他们经常打交道,也学会了外乡人做砖瓦的手艺。冬闲季节,二叔用自家的木板车套上家里的水牛,从村口东边茶山上拉来最适合烧砖的红粘土,又从自家稻田挑来粘土。他把水牛蒙上眼睛,让它不停在泥土里面转圈,将两种土质搅拌均匀,边踩边浇上适量的水,直到符合做砖瓦的要求才停止让水牛转圈。

原料备齐,接下来就是摔砖坯,等砖坯干至达到上窑

的程度,父亲和二叔一起叫了很多人装窑。打窑底是个技术活,窑底要留有空隙和通道。打好窑底后,装上一层砖坯,靠里的位置装上瓦坯。砖坯放到一定高度,就要在外面包上立着的土坯,用泥封住。在土坯外涂抹上泥,外面再用铁丝把它捆起来。就这样,土坯长一层,就放上一层砖坯和瓦坯,直到把砖坯全部装完。最后就是封窑,用厚厚的泥封起来。在顶部留有一个烟囪,可以观看里面的情况,又可以排烟,一个人字形的正门用于添加柴火,侧门搬运则用泥封住。

等窑封好后,就是趁有风的时候,备好烧柴,准备点火。在道口里塞满浇上柴油的干柴。点火前,父亲先点上6个挂鞭炮,8个二响,祈求上天保佑烧窑成功。仪式结束后,

父亲说一声点火,便开始往窑里添加干柴,忙得不亦乐乎。大约一个小时,看到道口上面木头着起来,砖面发红,标志着点火成功,父亲连续三天都在窑旁蹲守加柴。大约经过一周时间,窑体渐渐冷却下来。等窑体完全冷却,就可以扒窑出砖瓦了。除了有烧成陀的,好砖占到九成以上,这说明土窑烧制成功了。

自从盖了这座房子后,父亲走起路来腰板直直的,内心充满了自豪,因为儿子刚刚十五岁就盖好了新房,而且这新房质量在当时还算好的。如今父亲盖的房子也被我们称为老屋,邻居二叔也离开我们好多年,当年的土窑只剩下残壁,边上长满了竹子,不再有当年的场景,只留下当年烧砖烧瓦的点点滴滴回忆。

## 古刹

□商变事业部重卡变速器工厂 朱琦

周末,登山去往一座千年古刹。顺着台阶拾级而上,耳畔隐约飘来几乎听不懂的经文,虔诚之心油然而生。道路两旁的景很是随意,一目藏绿的大树小树参差差,没有万绿丛中一点红的惊艳,却是一心一意努力向上生长,让人心生敬意。

终于抵达目的地,置身古刹之中,钟声悠悠,青灯古

卷,香烟袅袅。苍穹之下,红墙碧瓦,雕梁画栋,交相辉映,煞是好看。古树长得高大,枝繁叶茂,前面是曲旋盘桓的老树根和树干投下的影子,后面则是红墙碧瓦的佛殿。殿前的大铜炉,香火不断,伴着钟鸣撞上天去,又牵着山间的晨雾,迷迷糊糊看不真切,但衬着湛蓝的天际很有祥云的架势。殿里有年迈的僧侣在敲花梨木制的木鱼,真挚极了,仿

佛每敲一下就能潜入一花一世界的慧根。我傻看着不敢进入殿内,怕自己的心灵还没洗涤澄净,冲撞了这一室安宁。神龛里的一尊尊佛像很是威严,我虔诚地祈福,无非是希望家人身体健康、自己工作顺利之类,禅意最抚凡人心。

行至殿外,找一处石凳坐下,让自己完全放空,听角风铃轻响,远处山林沙沙作响,只觉清静肃穆,岁月静好。

## “保稻节”盛宴

□齿轮三工厂 伊惠娟

从懵懂的记忆开始,我依稀记得老家有一个特别隆重的节日——“六月初一保稻节”。传说这一天家里的亲朋好友越多,越是丰收年,所以在这一天,村上每家每户都要置办好酒好菜,邀请招待亲朋好友。

工作后,只能通过家人发来的视频来观看“保稻节”的盛况。早上7点多下起倾盆大雨,寓意风调雨顺、五谷丰登,祭祀正式开始。雨势稍小,一座一千五百多人口的村庄开始喧闹,迎神队伍如一条鲜亮的长龙,围绕整个村落走

街串巷。四面硕大的铜锣开道,乐队吹奏,迎旗手身着金黄色的绸衣,高举“国泰民安”“古城下伊”的大旗;队后是一个头戴瓜皮小帽,拖着长长辫子,身穿青色长衫的老者;跟随其后的是则是村上劳作的村民,有的戴着斗笠,扛着锄头,有的挑着畚箕、水桶,也有的捧着装满蔬菜的篮子、推着独轮车……

这支上百人的队伍,绕行整个村庄一圈后,浩浩荡荡踏上了田间小路。田野里,水稻已开始微微泛黄,预示着丰

收景象。整个活动先后抵达了山头祖殿、田野祭台,返回到村中,抬入宗祠,神和人在潇潇的雨中从容前进,时而停下接受路旁村民的祭拜。宗祠内有两位青衫老者点香恭迎,祠内祖先神像下摆满了祭品,有猪头、肉、水果、糕点等,再加上稻、黍、稷、麦、菽,擂鼓、奏乐、礼炮、焚香……

下班回去,村口一路停满了汽车,整个村庄沉浸在欢愉之中。家家户户,高朋满座,煎炒烹炸,香气四溢,人们来往穿梭,脸上洋溢着幸福的笑容。

## 荷花

□精密制造公司 王欢

吃完晚饭去公园散步,一阵微风吹来,阵阵清香,走进一看,是公园池塘里的荷花开了。

我喜欢很多花,荷花是其中一个特别的存在。读书时代,语文书上被誉为“北宋五子”之一的周敦颐作品《爱莲说》中这样描述荷花:“予独爱莲之出淤泥而不染,濯青莲而不妖,中通外直,不蔓不枝,香远益清,亭亭净植,可远观而不可亵玩焉。”学这篇课文时就被文中优美的语句所深

深吸引,也被作者所描写的荷花出淤泥而不染的品德所折服,也在那时,年少的我更坚定了有高尚品德,保持初心的价值观。自此之后,每每看到荷花,便多了一些文中描绘的情境,不由增添了对荷花的喜爱之情。

站在池塘边,放眼望去,荷叶绿油油的,挤挤挨挨在一起,粉嫩粉嫩的朵朵荷花,有的从碧绿的荷叶里探出点小脑袋,仿佛顽皮的孩童,好奇窥探着这个世界;有的娇羞露

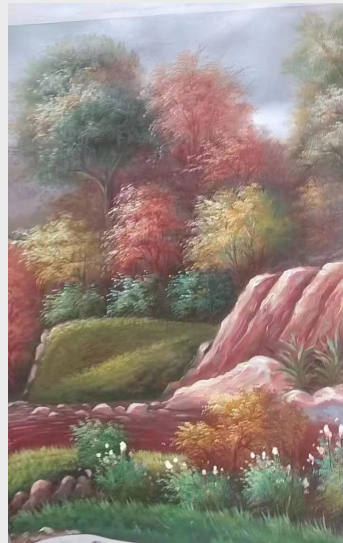
出半张脸,仿佛害羞的姑娘向远处眺望;有的整个花瓣都舒展开来,仿佛骄傲的向外界展现自己……荷花与荷叶又配合得如此相得益彰,伴着夕阳仿佛眼前是一幅画卷,让人流连忘返。

池塘边看着荷花驻足良久,很多思绪也涌入脑海,感叹时间流逝的速度,也感受着当下的美好,此时此刻的我不再的我看荷花的心境虽有变化,但不变的是保持初心。

### 万里扬·艺术



《女孩》(绘画)  
乘变事业部芜湖基地付平利之子 韩正宇



《浓墨重彩》(绘画)  
齿轮二工厂 李妮娟



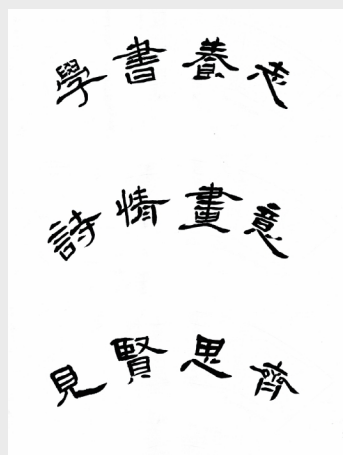
《一枝独秀》(摄影)  
乘变事业部金华基地 卞亚琪



《静物》(绘画)  
商变事业部轻卡变速器工厂 刘永强之子 刘爽



《果熟来离》(绘画)  
齿轮三工厂 伊惠娟



《学思》(书法)  
商变事业部重卡变速器工厂曹梅丽之子 胡浩轩